

<p>Государственный комитет стандартов Совета Министров СССР</p>	<p>ВЕСА ЭЛЕВАТОРНЫЕ (БУНКЕРНЫЕ) РЫЧАЖНЫЕ 121К-5; 120К-10, 341В-20</p>	<p>Внесены в Государственный реестр под № 3208—72</p>
		<p>Взамен 781</p>

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Весы элеваторные (бункерные) рычажные 121К-5, 120К-10 (рис. 1), 341В-20 (рис. 2) предназначены для взвешивания различных зерновых культур, поступающих в ковш непрерывным потоком.

Весы устанавливают на междуэтажных перекрытиях элеваторов и механизированных складов в цепи технологического процесса.

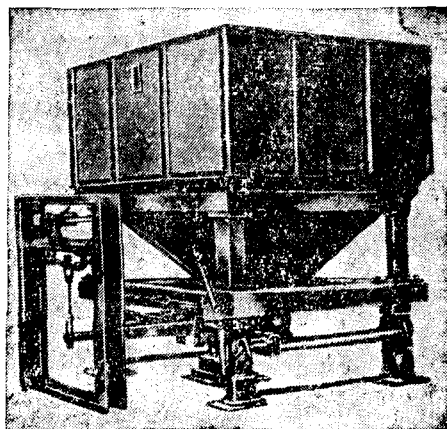


Рис. 1

**Утверждены Государственным комитетом стандартов
Совета Министров СССР
5/Х 1972 г.**

**Выпуск
разрешен
до 1/VII 1977 г.**

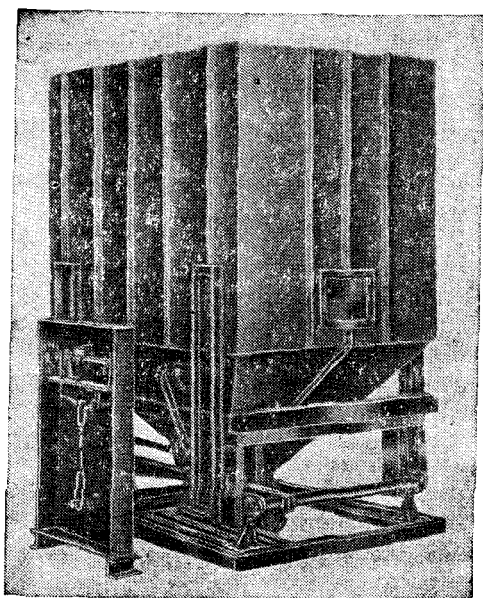


Рис. 2

ОПИСАНИЕ

Весы состоят из следующих основных узлов: бункера, весового механизма, указательного прибора, фундаментной рамы.

Главные рычаги, опираясь на опорные стойки, передают усилие на выходящий рычаг, который, в свою очередь, передает его на указательный прибор.

Бункер представляет собой металлоконструкцию; его нижняя часть выполнена из листов в виде сварного конуса, верхняя часть разборная из отдельных стенок с уголками. Бункер сварными опорами опирается на грузоприемную раму, служащую для соединения всех элементов и передачи давления на весовой механизм.

Затвор бункера выполнен секторным, челюстным, с ручным рычажным приводом. Узел затвора болтами прикреплен к раме весов. Вал вращается в подшипниках и заканчивается рукояткой с фиксатором положения затвора. Открывают и закрывают затвор вручную.

Весовой механизм состоит из четырех грузоприемных стоек, четырех опорных стоек, одной центральной стойки, двух главных и одного выходящего рычагов. Грузоприемные стойки имеют чугунные литые корпуса, на которые опираются грузоприемные серьги главных рычагов. Грузоприемные стойки обеспечивают возможность колебаний грузоприемной платформы.

Указательный прибор—коромысловый, шкального типа—состоит из собственно коромысла с двумя шкалами и передаточного рычага.

Фундаментная рама служит опорой для всех опорных стоек весового механизма.

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Основные технические характеристики весов приведены в таблице.

Характеристика	121К-5	120К-10	341В-20
Наибольший предел взвешивания P_{\max} , т	5	10	20
Наименьший предел взвешивания P_{\min} , т	0,25	0,5	1,0
Цена деления основной шкалы, кг	200	500	1000
Цена деления дополнительной шкалы d , кг	2	5	10
Наибольшее значение дополнительной шкалы, кг	200	500	1000
Допускаемая погрешность весов, в ценах деления шкалы, не более:			
от P_{\min} до $500 d$		$\pm 0,5$	
свыше $500 d$ до $2000 d$		$\pm 1,0$	
свыше $2000 d$ до P_{\max}		$\pm 1,5$	
Допускаемое значение непостоянства показаний нагруженных весов, в ценах деления шкалы, не более		$\pm 0,5$	
Допускаемое значение вариации показаний нагруженных весов, в ценах деления шкалы, не более:			
от P_{\min} до $500 d$		0,5	
свыше $500 d$ до $2000 d$		1,0	
свыше $2000 d$ до P_{\max}		1,5	
Габаритные размеры весов, мм:			
длина	2825	3075	4300
ширина	2468	2760	3260
высота	2660	3400	4500
Масса весов, кг	2300	—	4200
Полезный объем бункера, м ³	7,0	15,0	30,0

КОМПЛЕКТНОСТЬ

Совместно с весами поставляют:

- 1) техническую документацию:
 - а) паспорт;
 - б) техническое описание и инструкцию по эксплуатации;
 - в) инструкцию по монтажу;
 - г) ведомость запчастей;
 - д) упаковочную ведомость;
 - е) чертежи общего вида весов; общего вида весового механизма; общего вида затвора;
- 2) запасные детали.

ПОВЕРКА

Весы поверяют по ГОСТ 14018—68.

Испытания проводила Одесская межобластная лаборатория государственного надзора за внедрением и соблюдением стандартов и состоянием измерительной техники. Результаты испытаний рассматривал Всесоюзный научно-исследовательский институт метрологической службы (ВНИИМС).

Изготовитель — Министерство приборостроения, средств автоматизации и систем управления СССР.