

**Технические характеристики бункерных весов МВБ**

Таблица 1 - Технические характеристики весов МВБ

Параметр	Ед. изм.	Значение		
Модификация весов		МВБ-500-Э	МВБ-1000-Э	МВБ-1500-Э
Максимальная нагрузка весов (Max)	кг	500	1 000	1 500
Минимальная нагрузка весов	кг	50	100	150
Действительная цена деления основного и суммирующего устройства, d	кг	0,2	0,5	1,0
Объем весового бункера*	м ³	0,9	1,7	3,0
Производительность весов (по зерну пшеницы с насыпной плотностью 0,75 т/м ³)	т/ч	140	220	280
Максимально допустимая погрешность	%	по таблице 2		
Класс точности весов по ГОСТ Р 8.900-2015/OIML R 107-1:2007		по таблице 3		
Напряжение питания управляющих цепей	В	220		
Напряжение питания силовых цепей	В	380		
Потребляемая мощность в работе, не более	кВт	2,5		
Частота питающей сети	Гц	50		
Отклонения по напряжению	-	+10% / -10%		
Виды продукта		Зерно, крупы или аналогичные по физическим свойствам продукты		
Насыпная масса	т/м ³	0,35-0,85		
Тип тензодатчика**		Т-4	Т-4	Т-4
НПИ тензодатчика	кг	300	500	1000
Количество тензодатчиков	шт.	3	3	3
Тип датчика подпора весов***		Скат-5Ш-250	Скат-5Ш-250	Скат-5Ш-250
Тип датчика верхнего уровня весового бункера***		Скат-5Ш-250	Скат-5Ш-250	Скат-5Ш-250
Температура окружающего воздуха в режиме хранения	°С	-40 до +60		
Температура окружающего воздуха в режиме эксплуатации	°С	-30 до +40		
Относительная влажность воздуха, не более, при 25 °С	%	98		
Степень защиты оболочки электрооборудования, не ниже		IP54		
Вес оборудования, не более	кг	950	1 200	1 300
Время прогрева до рабочего состояния, не менее	мин	10		
Полный средний срок службы весов	лет	10		

* Объем бункера указан как полезный, т.е. занимаемый продуктом с углом естественного откоса 45°.

** Допускается установка аналога тензодатчика схожего по габаритно-присоединительным размерам и метрологическим характеристикам.

*** Допускается установка датчиков другого типа с соответствующим кронштейном и выходом - сухой контакт.

Таблица 2 - Максимально допускаемая погрешность весов

Класс точности	Процентное содержание массы суммарной нагрузки	
	Первичная поверка	Эксплуатация
0,2	± 0,10%	± 0,2%
0,5	± 0,25%	± 0,5%
1	± 0,50%	± 1,0%
2	± 1,00%	± 2,0%

Класс точности весов, в соответствии с МОЗМ Р 107-2 зависит от соотношения значения взвешиваемого разового отвеса весов к Максимальной нагрузке весов (Max). Соответствие класса точности весов в зависимости от значения минимальной суммируемой нагрузки.

Таблица 3 - Класс точности весов

Модификация	Max, кг	Минимальное значение минимальной суммируемой нагрузки от пределов допускаемой относительной погрешности при измерении общей массы (Σ_{min}), кг			
		0,2	0,5	1	2
МВБ-500-Э	500	500	200	100	50
МВБ-1000-Э	1 000	1 000	400	200	100
МВБ-1500-Э	1 500	1500	600	300	150

При несоблюдении рекомендаций по монтажу и условиям эксплуатации весов класс точности устанавливается по результатам периодической поверки весов на месте их установки.

Таблица 4 – Габаритные и присоединительные размеры весов.

Обозначение размера	Описание размера	Значение размера (мм)		
		МВБ-500-Э	МВБ-1000-Э	МВБ-1500-Э
A	Длина	1 650	1 650	1 650
B	Ширина	1 650	1 650	1 650
H	Высота	1 880	2 450	3 020
L1 x L2	Сечение входа продукта	900 x 400	900 x 400	900 x 400
L3 x L4	Сечение выхода продукта	1 194 x 400	1 194 x 400	1 194 x 400
H1	Высота обечайки входа	30	30	30
L5 x L6	Межосевой размер отверстий опоры рамы нижний	1 570 x 1 570	1 570 x 1 570	1 570 x 1 570
L7 x L8	Межосевой размер отверстий монтажных рым болтов верхних	1 570 x 1 570	1 570 x 1 570	1 570 x 1 570
L9 x L10	Межосевой размер отверстий опоры надвесового бункера	1 550 x 960	1 550 x 960	1 550 x 960
D	Диаметр отверстий аспирации	224	224	224

Рисунок Габаритные и присоединительные размеры весов типа МВБ

